



Cégünk tevékenységének további súlypontjai:

- Olajipari kivitelezések lebonyolítása
- Gyógyszeripari kivitelezések lebonyolítása
- Távfűtési rendszerek szerelése
- Karbantartási, leállási munkák kivitelezése
- Csővezetéki rendszerek előgyártása és szerelése
- Ipari berendezések gyártása a vegyipari, olajipari és gyógyszeripari követelményeknek megfelelően



Bio- és háztartási szemét égető erőmű kivitelezés

AZ ÚJ BERUHÁZÁS
GÉPÉSZETI ÉS CSŐVEZETÉKI
RENDSZERÉNEK SZERELÉSE

Bécs-Pfaffenau



Projektadatok:



Megbízó:
Kraftanlagen München

Tervező:
SIEMENS AG

Kivitelezési időtartam:

Előgyártás:
2006 október–2007 március

Szerelés:
2007 január–2007 október

**Feladatleírás:**

A Halbo mce ZRt. a szemét égető erőmű mindkét egységében (Bio hulladék egység, megrendelő: AXIMA WIEN; Háztartási hulladék egység, megrendelő: Kraftanlagen München) a csővezetési rendszerek előgyártását, szerelését, valamint a gépészeti elemek szerelését végezte fővállalkozóként osztrák és német alvállalkozókat

koordinálva 12 hónapos határidővel. Cégünk a megbízókkal szoros partneri kapcsolatban átfogó gépészetet és szakipart koordináló kompetenciával bír fővállalkozóként, valamint részegységek kivitelezőjeként is ezen a területen.

**Projektleírás:**

A csővezetési rendszerek az új erőműben 9 hónap alatt kerültek beszerelésre. Külön kihívást jelentett a DN 1400-as füstgáz vezeték beemelése és 40 m-en a födémén rögzítése mivel az építészeti kivitelezők a külső beemelők nyílásokat befalazták s daruzni nem lehetett. Összesen 5 000 fm csővezeték került általunk beépítésre, átlag Ø DN 150, a legnagyobb Ø DN 1400 mm volt. Szénacél vezetékek mellett, a meleg részekben P11-es vezetékek is beépítésre kerültek. A 6 400 hegesztési varratot sikerült egy 0,34% -os hibakvótával realizálnunk.

A Halbo mce ZRt a kivitelezés csúcsidejében 45 fővel képviselte magát, az előgyártás, a szerelés és a próba üzem alatt a teljesített munka órák száma meghaladta a 45.000-et, mindez baleset mentesen.

Teljesítményadatok:

Projektirányítás:

A megbízónk által kifejlesztett projektirányítási rendszer mellett a SIEMENS AG raktározási és a LINDE AG WSD dokumentálási rendszere került alkalmazásra.

- Progressz: 687 Isometria
- Nyomáspróba: 35 nyomó kör
- Minőség: 6400 hegesztési varrat és 3820 varrat vizsgálat

Elvégzett feladatok:

Cégünk a szemét égető erőmű csővezetési rendszerek előgyártását, szerelését, valamint a gépészeti elemek szerelését kapta feladatul.

Anyaggazdálkodás (a megbízónk rendszerébe integráltan)

Csővezetési rendszerek előgyártása és szerelése (201.191 tonna)

Csőtartók szerelése (79 tonna)

Nyomáspróba

Dokumentáció

Minőség biztosítás és minőség ellenőrzés

Munkavédelmi és munkabiztonsági feladatok az

– SCC** előírások és

– a megrendelővel kötött szerződés előírása szerint

