



**Cégünk tevékenységének további súlypontjai:**

- Hőerőművek szerelése
- Szeméttégető művek szerelése
- Gyógyszeripari üzemek szerelése
- Távfűtési rendszerek szerelése
- Csővezetéki rendszerek előgyártása és szerelése
- Ipari berendezések gyártása a vegyipari, olajipar és gyógyszeripari követelményeknek megfelelően

**TMC META PROJEKT**  
Új metatézis gyár felépítése és integrálása egy már működő Etilén gyárba.  
Burghausen



## Projektadatok:

**Megbízó:**

Kraftanlagen München

**Tervező:**

ABB Lumus Global GmbH

**Kivitelezési időtartam:**
**Előgyártás:**

2006 december–2007 augusztus

**Szerelés:**

2007 április–2007 október

**Leállítás: (shut down):**

2007 november (5 hét)

**Feladatleírás:**

Cégünk a Metatézis gyár kivitelezése keretében a felszíni csővezetéki rendszerek előgyártását, szerelését és azoknak élő üzembe való bekötését kapta feladatul 11 hónapos határidővel.

**Feladatleírás:**

A csővezetéki rendszerek az új és a meglévő gyárban mindössze hét hónap alatt kerültek beszerelésre. Külön kihívást jelentettek a szükséges biztonsági előírások, valamint a szűkös helyviszonyok, illetve a bekötési pontok átlagon felüli mennyiségéből eredő hosszabb reakció idők. Összesen 10 000 fm csővezeték került általunk beépítésre, átlag Ø DN 150, a legnagyobb Ø DN 1400 mm volt. Szénacél vezetékkel mellett, a meleg részekben P11, a hideg részekben TT- és Savállóacél vezeték is beépítésre kerültek. A 15 500 hegesztési varratot sikerült egy 0,83% -os hibakvótával realizálnunk.

A leállítás (shut down) során 5 hét alatt 623 bekötést hajtottunk végre az ahhoz tartozó vizsgálatokkal és nyomáspróbákkal, miközben ezzel egyidőben a meglévő gyárban a szokásos tisztítási, karbantartási és élettartam növelő munkálatok folytak.

A Halbo mce ZRt a kivitelezés csúcsidejében 90 fővel képviselte magát, az előgyártás, a szerelés és a próba üzem alatt a teljesített munka órák száma megközelítette a 140.000-et, mindez baleset mentesen. Ezt a balesetmentes munkavégzést a megbízónk prémiummal is honorálta.



## Teljesítményadatok:

**Projektirányítás:**

A megbízónk által kifejlesztett projektirányítási rendszer mellett az ABB raktározási és a LINDE AG WSD dokumentálási rendszere került alkalmazásra.

- Progressz: 1275 Isometria
- Nyomáspróba: 325 nyomó kör
- Minőség: 15500 hegesztési varrat és 9300 varrat vizsgálat

**Elvégzett feladatok:**

Cégünk a Metatézis gyár kivitelezése keretében a felszíni csővezetéki rendszerek előgyártását, szerelését és azoknak élő üzembe való bekötését kapta feladatul az alábbi bontásban:

Anyaggazdálkodás (a megbízónk rendszerébe integráltan)

Csővezetéki rendszerek előgyártása és szerelése (551.191 tonna, armatúrák, szelepek nélkül)

Meglévő csővezeték rendszerek bontása (160 tonna)

Csőtartók szerelése (29 tonna)

Nyomáspróba

Dokumentáció

Minőség biztosítás és minőség ellenőrzés

Munkavédelmi és munkabiztonsági feladatok az

- SCC\*\* előírások és
- a megrendelővel kötött szerződés előírása szerint

