



Cégünk tevékenységének további súlypontjai:

- Olajipari kivitelezések lebonyolítása
- Gyógyszeripari kivitelezések lebonyolítása
- Távfűtési rendszerek szerelése
- Karbantartási, leállási munkák kivitelezése
- Csővezetéki rendszerek előgyártása és szerelése
- Ipari berendezések gyártása, szerelése a vegyipari, olajipari és gyógyszeripari követelményeknek megfelelően



TVK Olefin I. üzemi F-8001 kazán elpárologtató részleges cseréje, gépészeti kivitelezési munkái

Elpárologtató membránfalainak, kollektorainak, és kompenzátorainak előgyártása, és beszerelése fővállalkozóként

Tiszaújváros, TVK Nyrt.

Projektadatok:



Megbízó:
TVK Nyrt.

Tervező:
Nitroterv Kft.

Kivitelezési időtartam:

Előgyártás:
2009. március–2009. május
Szerelés:
2009. május–2009. június



Feladatleírás:

A Halbo mce Zrt. az Olefin I. üzem F-8001 kazán elpárolgatójának felső részét cserélte a hozzátartozó kollektorokkal és kompenzátorokkal együtt. Az előgyártott elemek helyszíni cseréjét követően a teljes rendszert savazni, passziválni kellett. A kivitelezést a Halbo mce Zrt. fővállalkozóként végezte.

A Halbo mce Zrt. a kivitelezés folyamán a megbízóval hatékony kommunikációt tartott fenn, mivel a helyszíni szerelésre 48 nap állt rendelkezésre. Az időtartam rövidsége miatt a Halbo mce Zrt. a helyszínen a legnagyobb tapasztalattal rendelkező szellemi és fizikai kapacitásával képviselte magát.



Projektismertetés:

A MOL-csoport legnagyobb kapacitású olefingyára, a TVK Olefin-1 1975-ben kezdte meg az üzemszerű termelést. A központi hőhasznosító kazán az Olefin-1 gyár legkritikusabb berendezése. A kazán terhelése, igénybevétele az Olefingyár kapacitásemeléssel növekedett, fő egységei különböző időpontokban és gyorsabban használódtak el. Meghibásodása, illetve leállítása csaknem minden esetben a gyár teljes leállítását vonja maga után. Javítása minden esetben jelentős termelésekiesést és költséget jelent. A Halbo mce Zrt. egy ilyen tervezett leállítás alatt az elpárolgató szekció a felső – az egész berendezés mintegy 40%-át kitevő – részét cserélte, a 18.950 mm-es szinttől kezdődően. Élettartam vizsgálatok alapján ezáltal biztosításra került további 15 éves megbízható üzemeltetés.



Projektleírás:

Az előgyártott elemek helyszíni szerelésére 48 nap állt rendelkezésre. A kivitelezés során számos egyéb elhasználódott elemet kellett előgyártani, és beépíteni. Az eredetileg megrendelő által meghatározott feladat volumene ezáltal ~50%-kal nőtt. Kihívást jelentett számunkra a megnövekedett feladattal együtt az eredeti 48 napos határidő tartása. A Halbo mce Zrt. az előgyártást és a szerelést átlagosan 38 fővel végezte, a teljesített munkaórák száma meghaladta a 20.000-et. A Halbo mce Zrt. a helyszíni szerelést 47 nap alatt teljesítette.

Teljesítményadatok:

Jellemző méretek:

- szárnybordás csövek: Ø57,0x5,0 - Ø57,0x6,3
- membránfalak csőfalai közötti távolság: 16 mm
- gőzdobra csatlakozó csövek: Ø88,9x5,0
- kollektorcsövek: Ø159x28

Jellemző anyagminőségek:

S235JRG2
P265GH
15Mo/16Mo3
1.4301
1.4841 (H10)



Varratmennyiségek:

Ø57,0 mm: 1.351 db
Ø88,9 mm: 120 db
Ø159,0 mm: 20 db
~1.400 m kétoldali hosszvarrat

Hőszigetelés mennyisége: ~250 m², 320 mm vastagságban

Daruzott elemek össztömege: ~52 tonna



Elvégzett vizsgálatok:

- Szemrevételezéses vizsgálat: 100%
- Folyadékbehatolásos vizsgálat: 100%
- Röntgenvizsgálat: 100%
- Videoendoszkópos vizsgálat: 100%
- Nyomáspróba:
 - előgyártott elemek: 204 Bar, 100%
 - beszerelt elemek: 174 Bar, 100%

